



鑫立強科技有限公司 COLORPRO GROUP LIMITED

新北市汐止區新台五路一段77號14樓之7

TEL : 886 2 26983372 , 886 2 26983373

FAX : 886 2 26983678

http://www.shincolorpro.com E-mail: color.pro@msa.hinet.net

## 4585 60° 光澤儀

### 新型智慧的光澤測量

多年來，BYK 微型光澤儀已成為光澤測量不可超越的工業標準。它是唯一集高精度、使用簡便和多功能于一體的光澤儀 - 為當今品質管理的標準而設計。

### 明亮的彩屏顯示：

易於閱讀 - 使用簡單

符合人體工學和操作簡單是設計的要點所在。微型光澤儀的體積不大也不小 - 剛好適合握在手中。滾輪操作、多語言顯示和彩色顯示幕的簡易導航功能使光澤測量從未變得如此簡單。

### 自動診斷功能：

標準板 OK - 校準 OK

精準的讀數要求有可信賴的校準。光澤儀和校標底座是一對完美的組合 - 光澤儀的標準板被安置在校標底座內始終受到很好的保護。

獨特之處在於：智慧的自動診斷功能確保長時間穩定的校準，告訴您何時需要校準，甚至還能檢查標準板是否乾淨。易於操作，安全可靠

### 國際標準

4585 微型光澤儀 60°

ISO 2813, 7668

ASTM D 523, D 2457

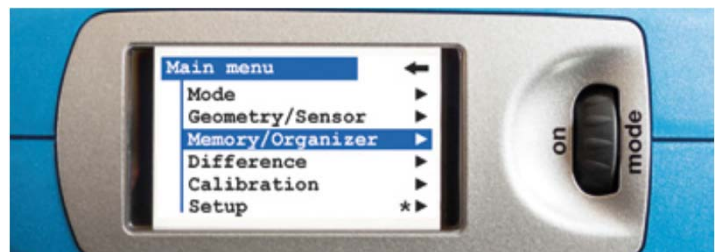
DIN 67530

JIS Z8741

60°，中光澤度油漆和塑膠

角度：60°，應用：中光澤，測量面積：

9 x 15 mm (0.35 x 0.6 in)



智慧測量模式滿足不同任務的需要  
不同的工作需要不同的工具。使用儀器上的滾輪能簡單快速地顯示所需功能 – 甚至無需通過電腦：

### 基本測量模式

是快速簡單地測量少量樣品的工具。

60° 58.1

基本測量模式

### 統計測量模式

不僅僅顯示平均值，而且統計資料可用於判斷是否有測量誤差或者用於樣品的均質性判定。您可自訂所有想看到的資料：平均值，標準差，範圍，最大值/最小值…

MEMORY 005 SAMPLE 012  
n = 03/05

	value	$\bar{x}$	stdev
60°	63.6	64.5	1.3

統計測量模式

### 差值測量模式

您可定義一個帶有合格/不合格允差的參考值，所有實測值將與所選擇的參考值進行對比。合格/不合格將通過高解析度的彩色屏顯示出來 – 理想的生產控制模式。

STD-RED

	value	diff	p/f
20°	48.2	-8.1	FAIL
60°	77.5	-1.7	PASS

差值測量模式

### 連續測量模式

連續測量模式 是快速檢查大面積樣品的均質性最有效的方法。您確定好測量間隔後將微型光澤儀在樣品上持續滑行，即刻得到連續測量結果。測量結束後，螢幕顯示平均值、最大/最小值的範圍。

n = 15/99

	$\bar{x}$	min	max
20°	48.9	46.3	50.4
60°	79.5	75.1	81.3

連續測量模式

### 標準配置

- 主機
- 帶校準板的底座
- 可追溯的證書
- USB線纜，電池
- 操作手冊
- 攜帶箱