



鑫立強科技有限公司 COLORPRO GROUP LIMITED

新北市汐止區新台五路一段77號14樓之7

TEL : 886 2 26983372 , 886 2 26983373 FAX : 886 2 26983678

http://www.shincolorpro.com E-mail: color.pro@msa.hinet.net

多用途乾膜檢驗儀

可攜式儀器提供實驗室使用的必要精度，也可在工作現場或車間使用，是客戶技術服務人員及實驗室評定的理想工具。

BYK-Gardner 的塗層檢驗儀 - 多用途乾膜檢驗儀可用於：

- 在各種底材上（鐵、非磁性金屬、塑膠、木材等）測量塗層厚度，測量範圍 2-2000 μ m (1/8-80mils)
- 可用于多塗層厚度分析
- 用劃格刀進行附着力試驗，符合 ASTM D3359, DIN 53151 標準
- 壓痕硬度的測試，符合 DIN EN ISO 2815 標準(布氏)
- 通過顯微鏡觀察塗層針孔、陷坑、裂痕、氣泡、鱗片、層間附着力以及底材預處理的品質控制

特點:

- 發光二級管照明
- 人體工程學設計
- 引導輪確保平穩的切割
- 用尋跡裝置更容易找到底材上的劃痕



標準

ASTM	D 3002, D 3359, D 4138
DIN	50 986, 53 151
ISO	2409, 2815
NCCA	II-13, X-1
VTLA	003 Item 9

訂購資訊

型號	名稱
3430	多用途乾膜檢驗儀 帶刀頭 公制
3431	多用途乾膜檢驗儀 帶刀頭 英制
3432	多用途乾膜檢驗儀 不帶刀頭 公制
3433	多用途乾膜檢驗儀 不帶刀頭 英制

技術指標

燈泡	電池	顯微鏡	尺寸
白色 LED 燈	1.5 伏鹼性電池	50 倍 放大	110x80x75mm (4.3x3.2x2.9in)
白色 LED 燈	1.5 伏鹼性電池	50 倍 放大	110x80x75mm (4.3x3.2x2.9in)
白色 LED 燈	1.5 伏鹼性電池	50 倍 放大	110x80x75mm (4.3x3.2x2.9in)
白色 LED 燈	1.5 伏鹼性電池	50 倍 放大	110x80x75mm (4.3x3.2x2.9in)

基本配置: 多用途乾膜檢驗儀
旋轉頭附 3 個膜厚刀頭
(#1-3) 內置式顯微鏡 (尺規
0-2mm) 發光二級管 (LED) 燈
泡
電池 操作說明
書

注意:

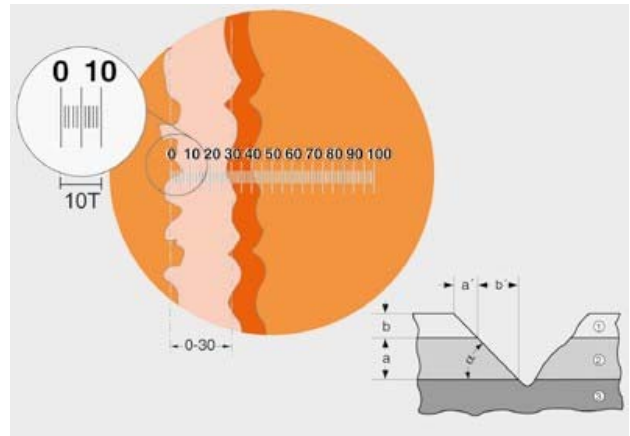
1. 訂購 3432 時，膜厚刀頭必須另外訂購
2. 附著力刀頭和壓痕硬度刀頭必須另外購買

破壞性塗層厚度測量

在塗層表面劃一個 V 字型的切口直至底材，通過測量 a'(b')的寬度，可得到與 a' (b')成比例的厚度 a(b)。

用安裝在儀器上特殊設計的切刀將塗層劃穿一個小口，用放大 50 倍的顯微鏡觀察、測量。

每個切刀頭頂端都有兩個精準的斜面（斜面角度數值見下表），由於切刀頭斜面角度已知，通過測量從底材到塗料表面的水準寬度就能精確測量出漆膜的厚度。



多塗層的塗層厚度能很容易的被測量出來。

訂購資訊

型號	名稱
3421	厚度切刀 1, 2000, 多用途乾膜檢驗儀
3422	厚度切刀 2, 1000, 多用途乾膜檢驗儀
3423	厚度切刀 3, 200, 多用途乾膜檢驗儀
3419	特殊切刀 100, 多用途乾膜檢驗儀
3420	特殊切刀 3000, 多用途乾膜檢驗儀

*注意：在樣品板上測量的角度

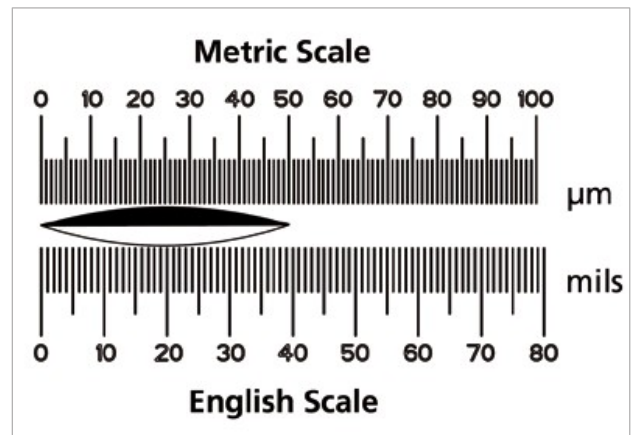
**注意：膜厚小於 15 μm 時，誤差為+1.5 μm

技術指標

頂端傾斜度* (劃切角度)	最大塗層厚度	1 格尺規刻度表 示的深度	精度單位為微 米 · ± 1 增量**
45°	2000 μm (80 mils)	20 μm (1.0 mils)	40
26.5°	1000 μm (40 mils)	10 μm (0.5 mils)	20
5.8°	200 μm (8 mils)	2 μm (0.1 mils)	4
3.0°	100 μm (4 mils)	1 μm (0.05 mils)	
56°	3000 μm (120 mils)	30 μm (1.5 mils)	

布氏壓痕硬度

將多用途幹膜檢驗儀配上硬度壓刀（型號：3427）和加重砝碼（型號：3434），按照標準放於測量位置。30 秒之後用多用途幹膜檢驗儀內置的顯微鏡測量壓痕長度。



訂購資訊

型號	名稱
3427	布氏壓痕硬度壓刀
3434	壓痕加重砝碼

技術指標

符合標準 DIN 53153; ISO 2815
增加儀器重量至標準重量 500g \pm 5g